

## TURM VON HANOI (Bauanleitung)

### A. Grundbrett (Halbzeug 80 breit, min. 5 dick)

- 1) Mit Schreinerwinkel Länge von 220 anreißen
- 2) Mit Feinsäge oder Dekupiersäge ablängen
- 3) Winklig schleifen auf Fertigmaß: 80 x 220
- 4) Bohrungen anreißen (X)
  - Abstand vom kurzen Ende: 40
  - Abstand von Bohrung zu Bohrung: 70
  - Abstand von den Längsseiten: mittig
- 5) Bohrungen ausführen
  - 6 mm - Holzbohrer einspannen
  - Tiefenanschlag so einstellen, daß Bohrung nicht durchgeht
  - Sacklöcher bohren
- 6) Alle scharfen Kanten entgraten - Ecken eventuell verrunden

### B. Rundhölzer zur Aufnahmen der Scheiben (Halbzeug, Durchmesser 6)

- 1) Drei Stücke auf je 40 ablängen
- 2) Entgraten und je ein Ende leicht verrunden

### C. Zusammenbau von Grundbrett und Rundhölzern

- 1) Ein Tropfen Holzleim in jedes Sackloch
- 2) Rundhölzer bis zum Anschlag einstecken
- 3) Mit Schreinerwinkel ausrichten

### D. Scheiben (Halbzeug max. 5 dick)

- 1) Mittelpunkt für Kreise mit Durchmesser 70 anzeichnen (X)
- 2) Kreis mit Zirkel anreißen
- 3) Platzsparend 1) u. 2) für Durchmesser 60, 50 usw. wiederholen
- 4) Bohren
  - 6 mm - Holzbohrer einspannen
  - Abfallholz als Unterlage auf Bohrtisch legen
  - Tiefenanschlag so einstellen, daß Bohrer zwar durch Scheibe aber keinesfalls durch Unterlage dringt
  - In jeden Kreis ein 6 mm - Durchgangsloch bohren
  - Bohrloch beidseitig entgraten
- 5) Sägen
  - Mit Dekupiersäge Kreisformen aussägen - dabei Anriß (Bleistiftlinie) unbedingt stehenlassen!
- 6) Formschleifen
  - Scheibe auf Dorn des Abstandhalters stecken
  - Abstandhalter rechts von Schleiftellermitte ausrichten
  - Schleifmaschine einschalten
  - Absaugung einschalten
  - Scheibe mit Schlitten bis zum Anriß (Bleistiftkreis) gegen Schleifteller fahren und dort halten
  - Schlitten der Schleifvorrichtung feststellen (Schraube unten)
  - Scheibe so lange drehen, bis Kreisform erreicht
  - Schlitten zurückziehen und Scheibe abnehmen
- 7) Bohrung mit 6,5 mm - Metallbohrer aufweiten
- 8) Scheibe vorsichtig entgraten