

Abbildung 4: FUNKTIONSTEILE DER TISCHBOHRMASCHINE

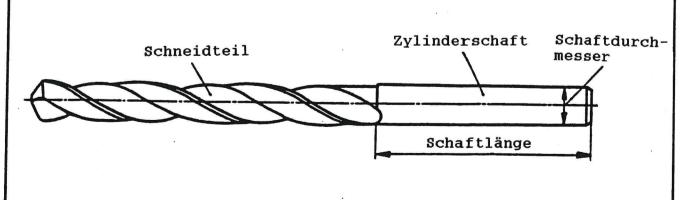


Abbildung 11: SPIRALBOHRER

ARBEITSBLATT 5	,	
	Nenne die <u>Unfallursachen</u> :  ① ②	5
	<ul><li>③</li><li>④</li><li></li><li></li><li></li></ul>	
2	3	4

## ARBEITSBLATT 6

## MERKSATZE

## für die Arbeit mit der elektrischen Ständerbohrmaschine

- 1. Vor Beginn der Arbeit müssen lange Haare, Schals, Tücher, Hals- und Armgehänge gesichert, bzw. abgelegt werden.
- 2. Der Arbeitsplatz muß ausreichend beleuchtet sein.
- 3. Während der Arbeit an der elektr. Ständerbohrmaschine müssen Stromkabel und Steckdose freiliegen und zugängig sein.
- 4. Der Bohrer muß mit Hilfe des Spannschlüssels fest in das Bohrfutter eingespannt werden.
- 5. Nach dem Einspannen muß der Spannschlüssel sofort aus dem Bohrfutter herausgezogen und beiseitegelegt werden.
- 6. Das Werkstück muß beim Bohren sicher aufliegen.
- 7. Überhängende Werkstücke müssen abgestützt werden.
- 8. Der Maschinenschraubstock ist ein wichtiges Hilfsgerät, um das Werkstück sicher einspannen zu können und ist besonders bei kleinen Arbeitsstücken dringend erforderlich.
- 9. Bohrspäne müssen stets mit dem Handfeger entfernt werden.
- 10. Der Arbeitsplatz soll so verlassen werden, daß der Nachfolger ohne Gefahr und zusätzliche Arbeit die Werkzeugmaschine störungsfrei benutzen kann.
- 11. An einer laufenden Maschine Tätige dürsen weder angesprochen noch somstwie abgelenkt werden.
- 12. Eine nicht ordnungsgemäß funktionierende Werkzeugmaschine ist sofort stillzulegen und der Schaden umgehend der Werkstattleitung anzuzeigen.